

- > **SEPARATOR PSS 1.1-300**
- > SEPARATOR PSS 1.2
- > SEPARATOR PSS 3.2
- > SEPARATOR PSS 3.3
- > SEPARATOR PSS 5.2



SEPARATOR

A BAUER GROUP COMPANY

IT



WASTE WATER TREATMENT

SEPARATOR PSS 1.1-300

TRATTAMENTO ECONOMICO DEL LIQUAME



SEPARATOR PSS 1.1-300

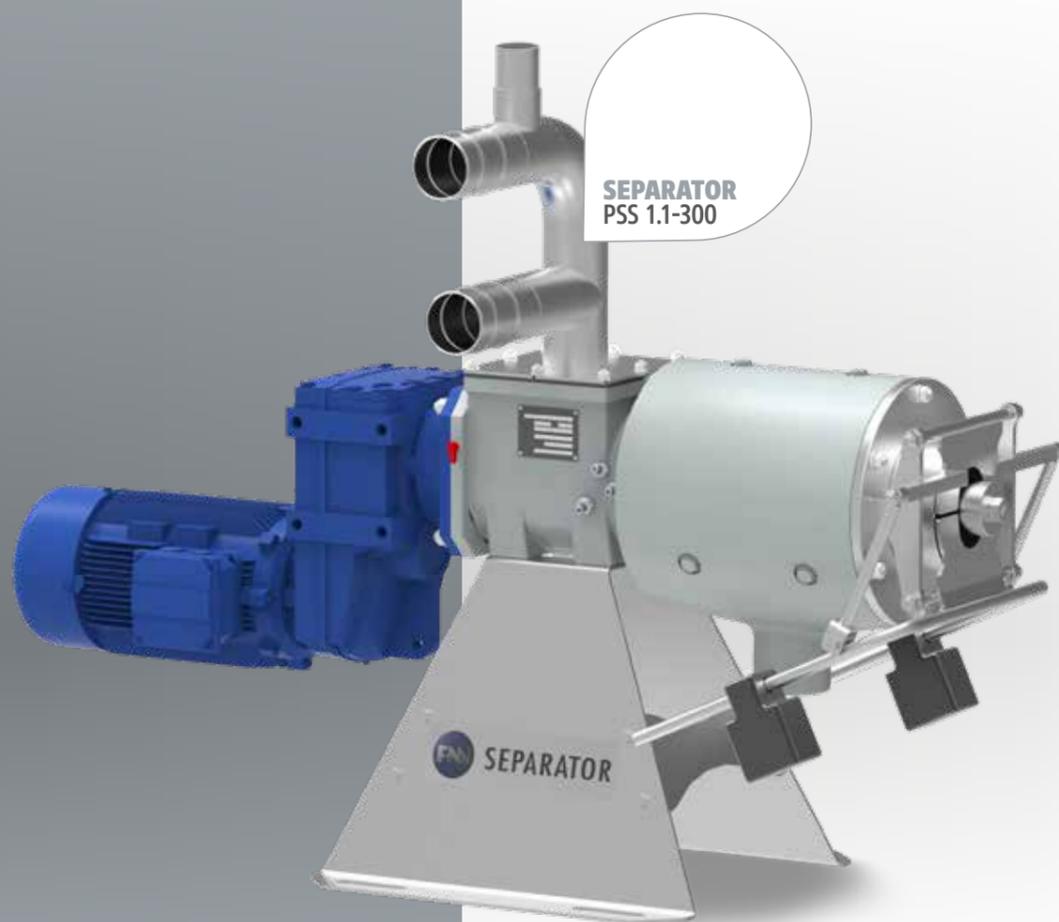
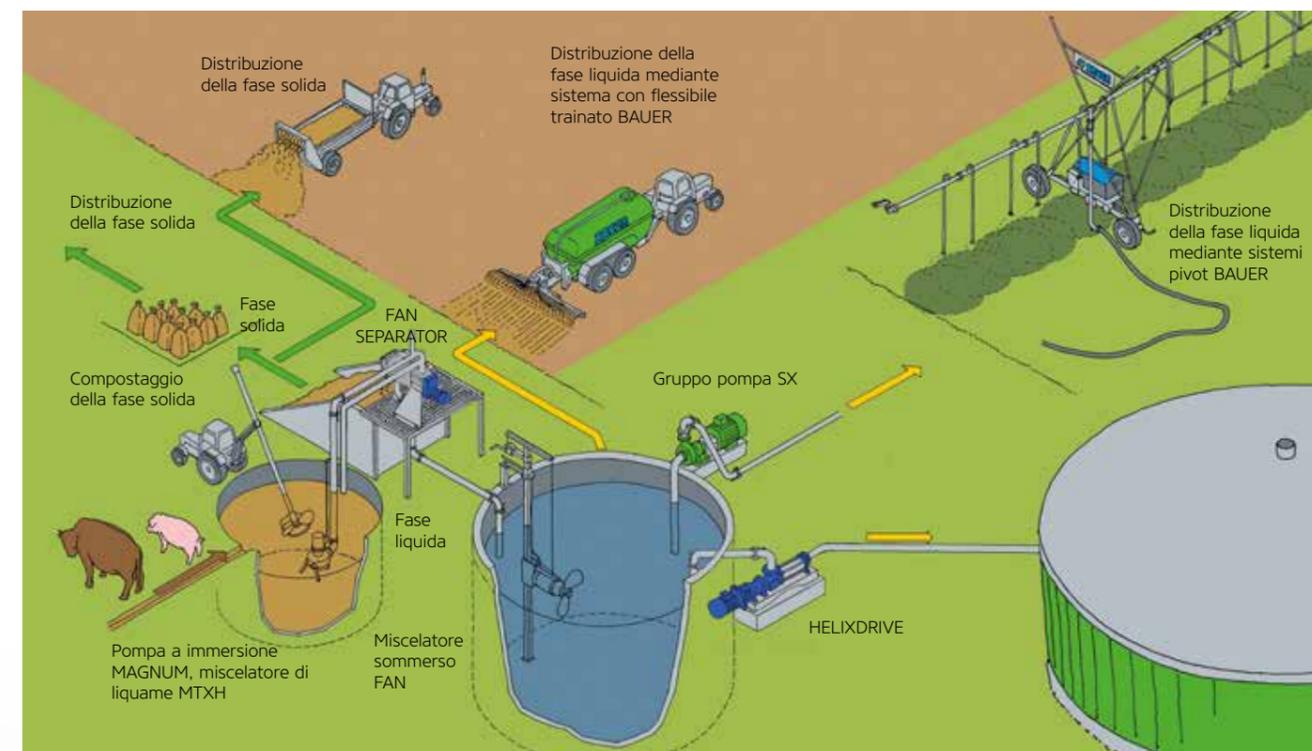
Costi d'esercizio minimi grazie all'efficienza energetica e ai bassi costi d'investimento

- Rapporto qualità-prezzo ottimale
- Bassi costi d'esercizio
- Ingombro minimo
- Per piccole aziende con bassa disponibilità di kW
- Versatile nel settore agricolo e nel settore dei biogas
- Lunga durata delle parti a usura

Vogliamo clienti soddisfatti. In tutto il mondo.

Fin dalla tradizione FAN separator è un'azienda europea che lavora in tutto il mondo. Pensiamo, pianifichiamo e produciamo secondo i rigorosi standard europei garantendo la più alta qualità in ogni dettaglio. Il nostro obiettivo è la leadership nei settori della separazione, gestione dei liquami e delle acque reflue non agricole. Per questo lavoriamo e produciamo soluzioni sostenibili ed economiche. Viviamo la nostra tradizione nel senso di conservazione del valore moderno, e la nostra missione è anche la nostra priorità assoluta:

Vogliamo clienti soddisfatti. In tutto il mondo.



FAN è leader nella tecnologia di separazione di sostanze liquide e solide.

Descrizione del prodotto

Il separatore a compressione elicoidale Separator PSS 1.1-300 è una macchina di nuova progettazione per la separazione liquido-solido con una coclea rotante posta all'interno di un vaglio galleggiante.

Il liquame viene deidratato nella prima zona del vaglio per forza di gravità, per essere pressato poi attraverso la coclea della seconda zona e infine espulso come sostanza solida dall'imboccatura.

Un regolatore di emissione brevettato regola il tenore di sostanza secca nel solido.

Utilizzo

Il successore del Separator Solidry che ha avuto successo in tutto il mondo è una variante più economica della linea FAN PSS 1.2 esistente.

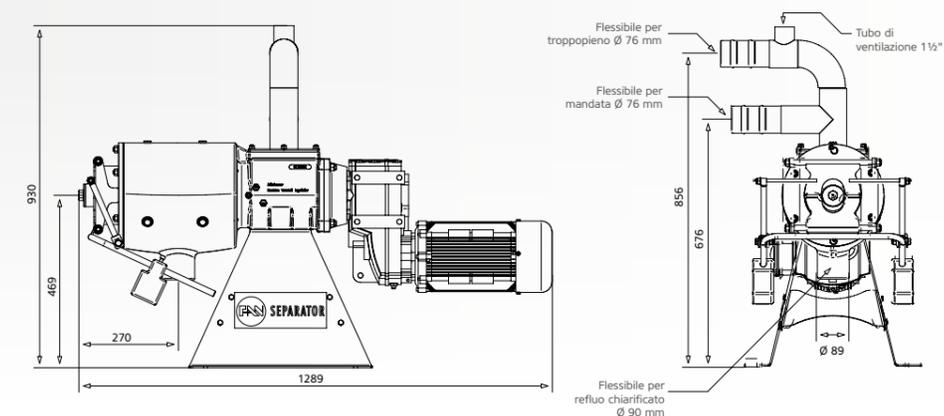
Il processo di separazione abbate i costi e aggiunge valore al solido separato.

Caratteristiche e vantaggi

- Motore da 2,2 kW
- Resa fino a 16 m³/h
- Fino al 32% di sostanza secca

Dati tecnici

Resa m ³ /h	fino a 16
Sostanza secca %	32
Potenza allacciata kW	2,2
Dimensioni vaglio mm	0,25 - 0,5 - 0,75 - 1,0





SEPARATOR

A BAUER GROUP COMPANY

I PRODOTTI DELLA NOSTRA GAMMA LIQUAME



MSXH

Miscelatore sommerso



SEPARATOR SPS

Separatore per fanghi /acque reflue industriali.



SEPARATOR PSS

Separatore a compressione elicoidale per separazione solido-liquido



SEPARATOR PLUG & PLAY

Sistema per separazione liquame mobile



MAGNUM CSPH

Pompa a immersione



HELIX DRIVE

Pompa a vite eccentrica



BRU

Bedding Recovery Unit per la produzione di lettiera.

Il vostro rivenditore

FAN Separator GmbH

Bernecker Straße 5, 95509 Marktschorgast, Germany

T +49 9227 938-400

F +49 9227 938-444

M info@fan-separator.de

W www.fan-separator.de